



**WORLD HEADQUARTERS**  
Chicago, Illinois U.S.A.  
SRAM Corporation  
1333 North Kingsbury, 4th floor  
Chicago, Illinois 60622

**ASIAN HEADQUARTERS**  
Taichung, Taiwan  
SRAM Taiwan  
No. 1598-8 Chung Shan Road  
Shen Kang, Jhsang, Taichung  
County 429 - Taiwan

**EUROPEAN HEADQUARTERS**  
Amersfoort, The Netherlands  
SRAM Europe  
Bascicweg 10-0  
3821 BR Amersfoort  
The Netherlands

## red

### Cranksets with GXP bottom brackets

#### User manual

Please read all instructions for correct installation and use

**SRAM**  
p/n 95-6115-001-000 Rev A ©SRAM Corporation, 2007  
www.sram.com

## red

### Kurbelgarnituren mit GXP Innenlagern

#### Betriebsanleitung

Lesen Sie bitte zuerst diese Informationen sorgfältig durch und befolgen Sie die darin beschriebenen Anweisungen genau

**SRAM**  
p/n 95-6115-001-000 Rev A ©SRAM Corporation, 2007  
www.sram.com

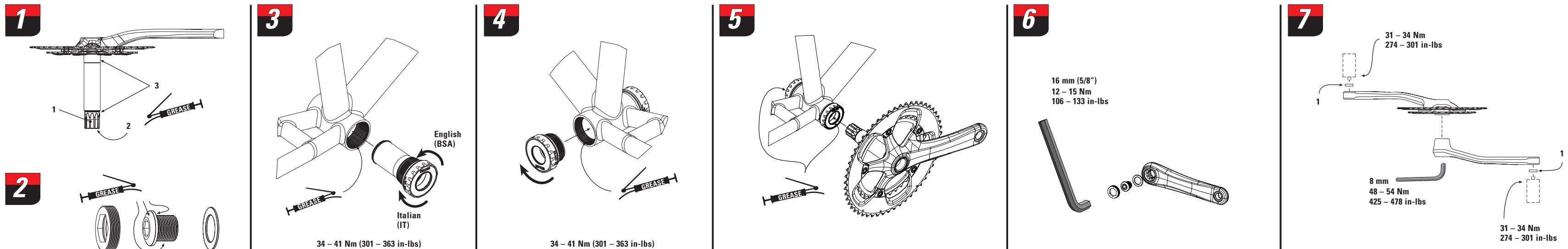
## red

### Pédaliers avec boîtiers GXP

#### notice d'utilisation

Merci de lire attentivement cette notice pour assembler et utiliser correctement le produit

**SRAM**  
p/n 95-6115-001-000 Rev A ©SRAM Corporation, 2007  
www.sram.com



#### COMPATIBILITY

SRAM Red cranksets with GXP bottom brackets are designed for use with

- » Chains: SRAM 10 speed Power Chains PC--1090R, PC--1090, PC--1070, PC--1050 and PC--1030.
- » Cranks are only compatible with GXP bottom brackets and SRAM or Truvativ Powerglide chainrings.

#### MAINTENANCE

**ADVICE**  
Use only water and a mild soap to clean crankset and bottom bracket. Do NOT use a pressure washer.

#### ATTENTION

The ceramic bearings require regular maintenance. Re-grease bearings using SKF LGHP2 grease after 100hrs of use in dry conditions or immediately following any significant exposure to water; such as riding in heavy rain or through water crossings.

#### NECESSARY TOOLS

- » Torque wrench
- » 8 mm hex, 16 mm (5/8") hex
- » Bottom Bracket installation tool (Truvativ GXP tool, Park™ BBT9 or equivalent)

Supplies:

- » Grease

#### KOMPATIBILITÄT

SRAM Red Kurbelgarnituren mit GXP Innenlagern sind kompatibel mit:

- » Ketten: SRAM 10-Gang Power Chain Ketten PC--1090R, PC--1090, PC--1070, PC--1050 und PC--1030.
- » Die Kurbelarme sind nur mit GXP-Innenlagern und Powerglide-Kettenblättern von SRAM oder Truvativ kompatibel.

#### WARTUNG

**HINWEIS**  
Verwenden Sie nur Wasser und eine milde Seife, um die Kurbelgarnitur und das Innenlager zu reinigen. Verwenden Sie KEINEN Hochdruckreiniger.

#### ACHTUNG

Die Keramiklager erfordern eine regelmäßige Wartung. Fettet Sie die Lager mit SKF LGHP2-Fett nach 100 Stunden Fahrt unter trockenen Bedingungen oder sofort nach intensivem Kontakt mit Nässe, beispielsweise durch Fahrten bei starkem Regen oder Wasserläufe.

#### NOTWENDIGE WERKZEUGE

- » Drehmomentschlüssel
- » 8 mm Innensechskantschlüssel, 16 mm Innensechskantschlüssel
- » GXP Innenlagerwerkzeug (Truvativ GXP Werkzeug, Park™ BBT9 oder entsprechende)

Verbrauchsmittel:

- » Fett

#### COMPATIBILITÉS

Les pédales SRAM Red avec boîtiers GXP sont conçus pour être utilisés avec :

- » Les chaînes 10 vit. SRAM Power Chain PC--1090R, PC--1090, PC--1070, PC--1050 et PC--1030.
- » Les manivelles ne sont compatibles qu'avec les boîtiers de pédales GXP et les plateaux SRAM ou Truvativ Powerglide.

#### ENTRETIEN

**CONSEIL**  
N'utiliser que de l'eau et un détergent doux pour nettoyer le pédales et le boîtier de pédales. NE PAS utiliser de lavage à la pression.

#### ATTENTION

Il faut entretenir régulièrement les roulements à billes en céramique. Graisser les roulements à billes avec une graisse SKF LGHP2 après 100 heures d'utilisation par temps sec ou immédiatement après qu'ils ont été exposés à l'eau, par exemple s'il pleut fort ou si vous traversez des rivière.

#### Outils

- » Clé dynamométrique
- » Clé Allen de 8 mm et 16 mm
- » Outil spécial pour boîtier de pédales (Truvativ GXP, Park™ BBT9 ou équivalent)

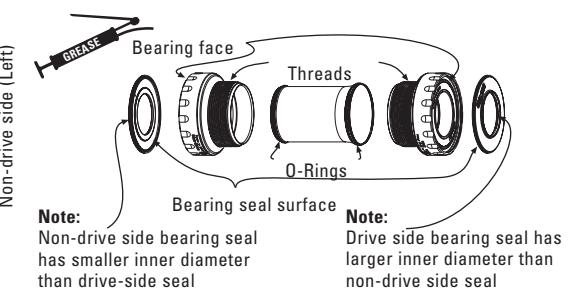
Complément:

- » Graisse

#### PARTS PREPARATION

» Assure the frame's bottom bracket shell threads are clean and undamaged, there should be no paint or dirt present. Have your bottom bracket shell chased and faced by your bike shop for best results. Check to make sure the threads of your GXP bottom bracket match the threads in the bottom bracket shell of your frame.

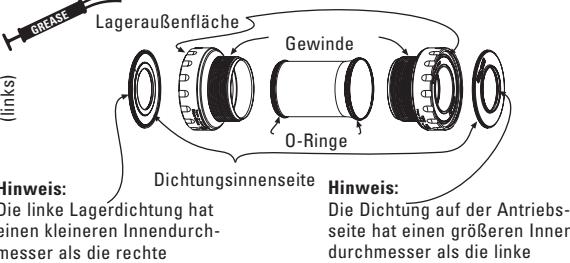
» Prepare the bottom bracket as shown. It may be necessary to remove the drive side seal from the spindle. Both seals should be pressed into place so that the outer lip seats firmly in the bottom bracket cup groove. Apply grease to the surfaces shown in following Figure.



#### VORBEREITUNGEN

» Stellen Sie sicher, dass die Tretlagergehäuse-Gewinde sauber und unbeschädigt und frei von Farbe sind. Um eine optimale Montage zu gewährleisten, lassen Sie von Ihrem Fachhändler die Gewinde im Tretlagergehäuse nachschneiden und die Tretlagergehäuse-Planflächen nachfräsen. Kontrollieren Sie ob die Gewinde Ihres GXP-Innenlagers dem Gewinde Ihres Tretlagergehäuses entsprechen (BSA oder Italienische Gewinde).

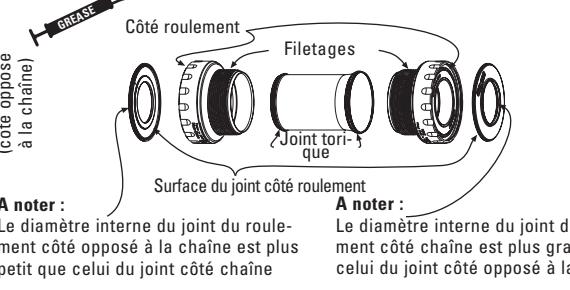
» Bereiten Sie das Innenlager wie abgebildet vor. Möglicherweise ist es notwendig die Dichtung auf der Antriebsseite zu entfernen. Beide Dichtungen sollten so eingepresst werden, dass der Außenrand fest in der Rille der Innenlagerachsen sitzt. Fettet Sie alle Flächen wie in nachfolgender Abbildung gezeigt.



#### PRÉPARATION DES PIÈCES

» Vérifier que le filetage de la boîte de pédales n'est pas abimé et qu'il est propre (sans trace de peinture ni impureté). Pour un résultat optimal, faire vérifier et tarer la boîte de pédales par un revendeur cycles. Vérifier que les filetages du boîtier de pédales GXP et de la boîte de pédales sont compatibles.

» Préparer le boîtier de pédales comme ci-dessous : Il peut être nécessaire de retirer le joint de l'axe côté chaîne. Chaque joint doit être remis en place correctement pour que les bords externes s'encastrent fermement dans les rainures de la cuvette du boîtier de pédales. Graisser les faces comme sur le schéma ci-dessous.



#### PARTS PREPARATION

- 1 Prepare the crank spindle:
- Apply grease to splines (1, Figure 1)
- Apply grease to crank bolt threads (2)
- Apply grease to spindle bearing race surfaces (3)

- 2 Prepare the self extracting crank bolt:  
Apply grease to the surfaces shown in Figure 2.

#### INSTALLATION

» Grease frame threads. Thread the prepared left adapter cup into the drive side (right side) of the frame (counter-clockwise to tighten English (BSA) thread or clockwise to tighten Italian thread) until the flange bottoms against the frame shell face.

Torque to 34 – 41 Nm (301 – 363 in-lbs) using a torque wrench. Refer to Figure 3.

#### VORBEREITUNGEN

- 1 Vorbereitung der Kurbelachse:

- Fettet Sie die Vielzahnwelle (1, Bild 1)
- Fettet Sie die Kurbelschraubengewinde (2)
- Fettet Sie die Lagerflächen der Welle (3)

- 2 Vorbereitung der Abzieherschraube:  
Fettet Sie die Flächen gemäß Abbildung 2.

#### MONTAGE

» Fettet Sie die Tretlagergehäuse-Gewinde. Schrauben Sie die vorbereitete Lagerschale der Antriebsseite (rechts) in das Tretlagergehäuse (gegen den Uhrzeigersinn für BSA-Gewinde, im Uhrzeigersinn für Italienische Gewinde) bis es bündig mit dem Rahmen ist. Schrauben Sie die Lagerschale mit 34 – 41 Nm fest. Siehe Abbildung 3.

#### PRÉPARATION DES PIÈCES

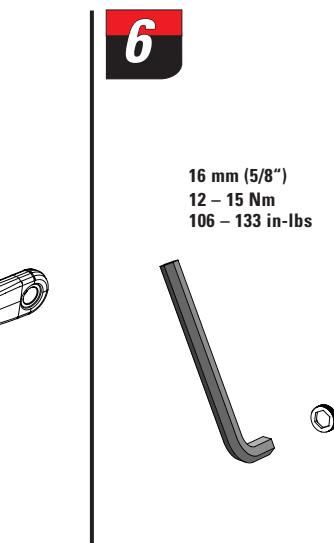
- 1 Préparer l'axe du pédalier :
- Graisser les cannelures (1, schéma 1)
- Graisser les filetages de l'érou (2)
- Graisser les surfaces de contact avec les roulements (3)

- 2 Préparer l'érou de pédalier auto extracteur :  
Graisser la surface comme sur le schéma 2.

#### INSTALLATION

» Graisser le filetage du cadre. Visser le boîtier de pédalier du côté chaîne (à droite) (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) pour le filetage BSA, dans le sens des aiguilles d'une montre pour le filetage italien), pour que le bord touche la surface de la boîte de chaîne. Serrer avec une clé dynamométrique, couple de serrage 34 – 41 Nm. Voir schéma 3.

» Vérifier qu'il n'y ait pas de jeu en bougeant chaque manivelle vers l'extérieur du cadre. Si une manivelle présente du jeu, resserrer l'érou. Si le couple maximal de serrage de 48 – 54 Nm est atteint, démonter la manivelle de l'axe, ajouter de la graisse et remonter. Pour éliminer tout jeu, il est possible d'avoir besoin d'effectuer cette opération plusieurs fois.



#### INSTALLATION

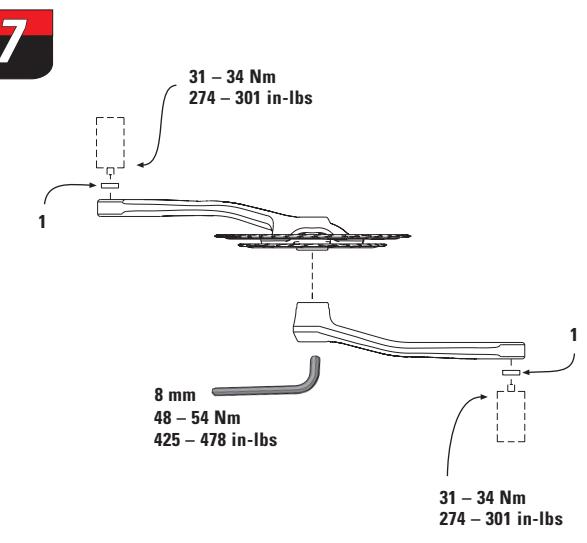
» Grease frame threads. Thread the prepared left adapter cup into the non-drive side (left side) of the frame (Clockwise to tighten) until the flange bottoms against the frame shell face. Torque the left adapter cup to 34-41 Nm (301 – 363 in-lbs) using a torque wrench.

» Grease the inner bearing races as shown in Figure 5. Slide the right crank arm and spindle assembly through the bottom bracket until the left side splines come through the left side bottom bracket cup, and the stoppers snap.

» If the crank bolt assembly has not been assembled yet, assemble it and torque as shown in Figure 6. Use a 16 mm hex (5/8") and torque wrench to install self extractor and torque to 12 – 15 Nm (106 – 133 in-lbs).

» Assemble the left crank arm onto the bottom bracket spindle using an 8 mm hex and torque wrench and torque to 48 – 54 Nm (425 – 478 in-lbs) as shown in Figure 7.

» Check the assembly for play by pulling crank arm away from frame, alternating back and forth. If the crank moves, tighten crank arm bolt until no play is detected. If maximum torque of 48 – 54 Nm (425 – 478 in-lbs) has been achieved, remove the crank arm from the spindle, apply additional grease, and repeat installation. It may take several installations to eliminate all play.



#### INSTALLATION

» Grease the pedal threads, assemble and tighten the pedals to the crankarms with 31 – 34 Nm (274 – 301 in-lbs). Use the included pedal washers (1, Figure 7) if the pedal contact surface is not flat and smooth.

**ATTENTION**  
Drivetrain side right hand pedal-thread. Non drive side left hand pedal-thread.

#### ADVICE

If cracking of the assembly occurs, check that all parts were torqued to specification, grease is liberally applied on all surfaces noted. Also check chainring bolts (8 – 9 Nm / 80 – 90 in-lbs) and pedals are installed with proper lubrication and torque.

» GXP seals are designed to prevent contamination and therefore must rub against their sealing surfaces. New GXP seals will feel stiff upon initial installation. This is normal. With use the seals will wear-in and loosen up.

#### MONTAGE

#### 4 Fettet Sie die Tretlagergehäuse-Gewinde. Schrauben Sie die vorbereitete linke Lagerschale im Uhrzeigersinn in das Tretlagergehäuse bis es bündig mit dem Rahmen ist. Schrauben Sie die Lagerschale mit 34 – 41 Nm fest.

#### 5 Fettet Sie die Lagerinnenflächen wie in Abbildung 5 gezeigt. Schieben Sie die rechte Kurbel-Wellen-Einheit bis zum Anschlag durch beide Lagerschalen.

#### 6 Wenn die Kurbelschrauben-Einheit noch nicht montiert ist, montieren Sie sie wie in Abbildung 6 dargestellt und schrauben den integrierten Abzieher mit dem 16 mm (5/8") Inbus und 12 – 15 Nm fest.

#### 7 Schieben Sie den linken Kurbelarm auf die Vielzahnwelle und schrauben Sie ihn mit dem 8 mm Innensechskantschlüssel und 48 – 54 Nm fest.

#### 8 Falls die Einheit dann noch axiales Spiel aufweist, demontrieren Sie den linken Kurbelarm mittels des integrierten Abziehers, tragen Sie zusätzliches Fett auf und montieren Sie erneut. Möglicherweise sind mehrere Montageversuche notwendig um das axiale Spiel ganz zu eliminieren.

#### INSTALLATION

» Graisser le filetage des pédales, assembler et serrer les pédales sur les manivelles en respectant le couple 31 – 34 Nm. Utiliser les rondelles pour pédale incluses (1, schéma 7) si la surface de contact des pédales n'est pas plate et lisse.

**ATTENTION**  
Du côté chaîne, le filetage de la pédale se fait du côté droit (sens des aiguilles d'une montre). Côté opposé à la chaîne le filetage de la pédale est à gauche (sens inverse des aiguilles d'une montre).

#### CONSEILS

En cas de grincements du montage effectué, vérifier que les couples de serrage de toutes les pièces ont été respectés, que toutes les zones indiquées ont été graissées généreusement. Vérifier aussi que la visserie de plateau (8 – 9 Nm



**WORLD HEADQUARTERS**  
Chicago, Illinois U.S.A.  
SRAM Corporation  
1333 North Kingbury, 4th floor  
Chicago, Illinois 60622

**ASIAN HEADQUARTERS**  
Taichung, Taiwan  
SRAM Taiwan  
No. 1598-6 Chung Shan Road  
Shen Kang Hsiang, Taichung  
County 429 - Taiwan

**EUROPEAN HEADQUARTERS**  
Amersfoort, The Netherlands  
SRAM Europe  
Bosweg 12-0  
3821 BH Amersfoort  
The Netherlands

# Red

## Pedalier con eje de pedalier GXP Instrucciones

Lea detenidamente todas las instrucciones  
para un correcto montaje y uso

**SRAM**  
p/n 95-6115-001-000 Rev A ©SRAM Corporation, 2007  
www.sram.com

# Red

## Garnitura con movimento centrale GXP Instruzioni

Per una corretta installazione ed utilizzo  
leggere attentamente le istruzioni

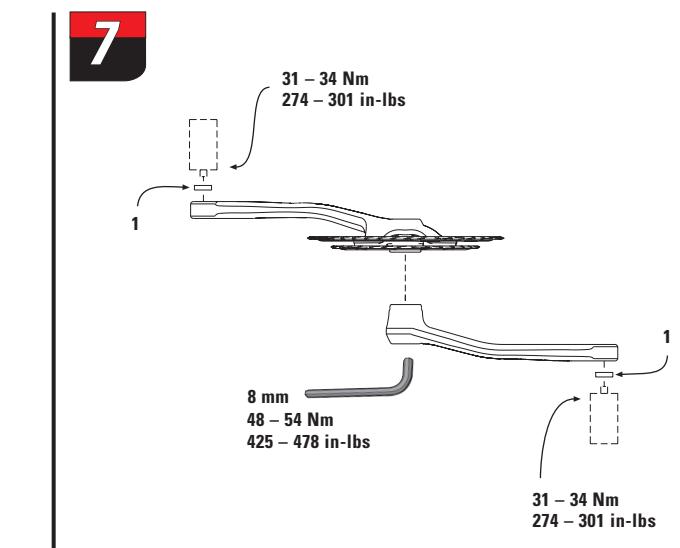
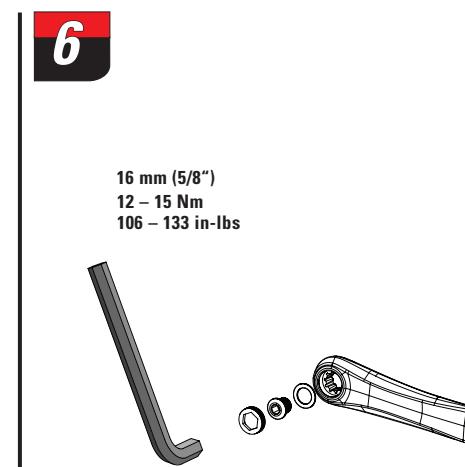
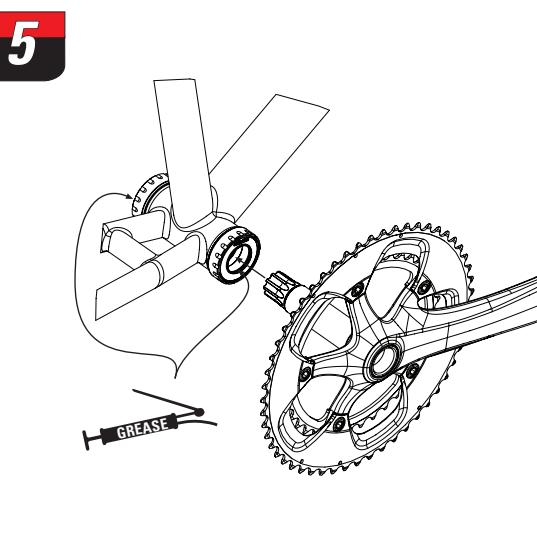
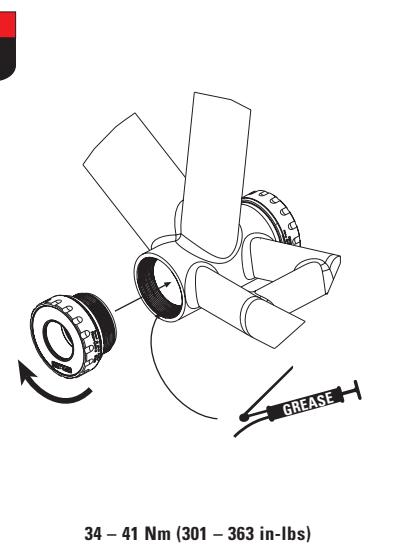
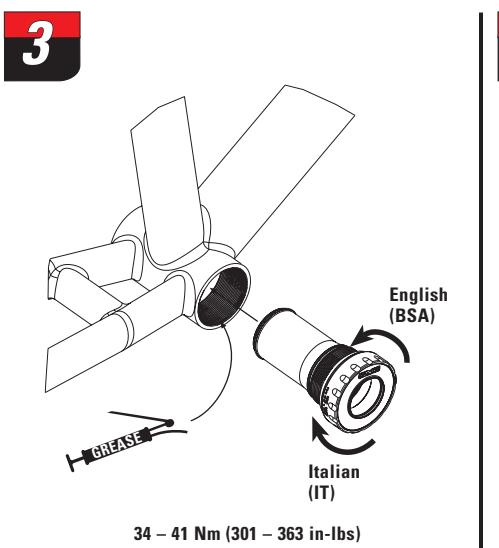
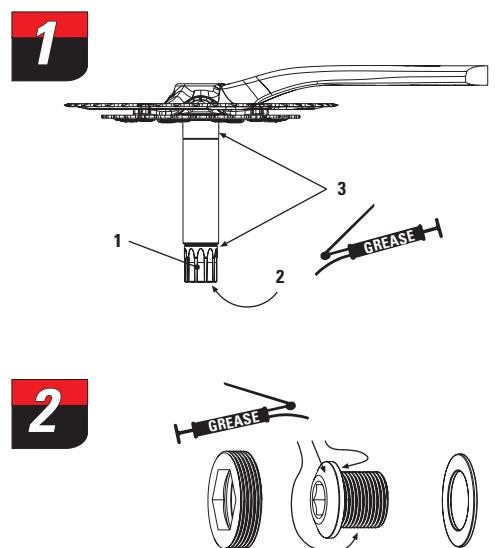
**SRAM**  
p/n 95-6115-001-000 Rev A ©SRAM Corporation, 2007  
www.sram.com

# Red

## Crankstellen met GXP bracket Handleiding

Lees alle instructies voor de juiste installatie  
en het juiste gebruik

**SRAM**  
p/n 95-6115-001-000 Rev A ©SRAM Corporation, 2007  
www.sram.com



### COMPATIBILIDAD

Los pedalieres SRAM Red con eje de pedalier GXP han sido diseñados para ser utilizados con...

- » Cadena: SRAM Power Chains para 10 velocidades PC--1090R, PC--1090, PC--1070, PC--1050 y PC--1030.
- » Las bielas sólo son compatibles con ejes de pedalier GXP y con platos SRAM o Truvativ Powerglide.

### MANTENIMIENTO

**CONSEJO**  
Para limpiar el conjunto del pedalier y el eje de pedalier, utilice únicamente agua y jabón. NO utilice máquinas de lavado a presión.

**ATENCIÓN**  
Los rodamientos cerámicos requieren un mantenimiento periódico. Vuelva a engrasar los rodamientos con grasa SKF LGHP2 a las 100 horas de uso en condiciones muy secas, o inmediatamente después de cualquier exposición significativa al agua, por ejemplo tras circular bajo lluvia intensa o atravesar vías de agua.

### HERRAMIENTAS NECESARIAS

- » Llave dinamométrica
- » Llave allen de 8 mm y de 16 mm (5/8")
- » Llave específica para el eje de pedalier (Truvativ GXP, Park™ BBT9 o equivalente)

Extras:

» Grasa

### COMPATIBILITÀ

Le garniture SRAM Red sono progettate per funzionare con...

- » Catena: SRAM Power Chain 10 velocità PC--1090R, PC--1090, PC--1070, PC--1050 y PC--1030.
- » Le pedivelle sono compatibili solo con movimenti centrali GXP e corone dentate SRAM o Truvativ Powerglide.

### MANUTENZIONE

**CONSIGLIO**  
Utilizzare solo acqua e un detergente delicato per pulire la pedaliera e il movimento centrale. NON utilizzare un pulitore a pressione.

**ATTENZIONE**  
I cuscinetti in ceramica richiedono manutenzione regolare. Reingrassare i cuscinetti utilizzando grasso SKF LGHP2 dopo 100 ore di utilizzo in condizioni asciutte o immediatamente dopo una significativa esposizione all'acqua, ad esempio una corsa sotto la pioggia battente o attraverso corsi d'acqua.

### ATTREZZI NECESSARI

- » Forza di serraggio
- » Chiave esagonale da 8 mm, chiave esagonale da 16 mm (5/8")
- » Attrezzo per l'installazione delle calotte (attrezzo Truvativ GXP, Park™ BBT9 o equivalente)

Inoltre:

» Grasso

### COMPATIBILITEIT

SRAM Red crankstellen met GXP bracket zijn ontworpen voor gebruik in combinatie met:

- » Kettingen: SRAM 10 speed Power Chains PC--1090R, PC--1090, PC--1070, PC--1050 en PC--1030.
- » Cranks kunnen alleen worden gebruikt met GXP bottom brackets en SRAM of Truvativ Powerglide kettingbladen.

### ONDERHOUD

**ADVIES**  
Gebruik alleen water en milde zeep om de crankset en het bottom bracket te reinigen. Gebruik GEEN drukspuit.

**ATTENTION**  
De keramische lagers hebben regelmatig onderhoud nodig. Smeer de lagers opnieuw met SKF LGHP2-vet in na 100 uur gebruik onder droge omstandigheden of direct nadat de fiets is blootgesteld aan een aanzienlijke hoeveelheid water; zoals rijden in zware regen of na het doorkruisen van water.

### BENODIGDE GEREEDSCHAPPEN

- » Momentsleutel
- » 8 mm inbus-bit, 16 mm (5/8") inbus-bit
- » Bracket montagegereedschap (Truvativ GXP Tool, Park™ BBT9 of gelijkaardig)

Verder nodig:

» Smeervet

### PREPARACIÓN (EINZELTEILE)

» Asegúrese que la rosca de la caja de pedalier del cuadro esté limpia y que no esté dañada, no debe haber pintura ni suciedad. Para un perfecto montaje, solicite en su tienda habitual que le repasen el paso de rosca.  
Asegúrese que el paso de rosca de su eje de pedalier GXP sea el mismo que el de su cuadro.

» Prepare el eje de pedalier como muestra la imagen. Es posible que sea necesario retirar el rodamiento derecho del eje. Ambas tapas deberán ser presionadas en su sitio, de tal forma que el labio exterior asiente perfectamente en las hendiduras de las cazoletas del rodamiento. Aplique grasa a todas las superficies mostradas en la imagen.

### PREPARACIÓN (EINZELTEILE)

#### 1 Prepare el eje:

- Aplique grasa al dentado (1, Figura 1)
- Aplique grasa a la rosca interna (2)
- Aplique grasa al eje en las zonas de contacto con los rodamientos (3)

#### 2 Prepare la tuerca auto-extractora:

Aplique grasa a las superficies mostradas en la figura 2.

### MONTAJE

» 3 Engrase la rosca derecha de la caja de pedalier del cuadro.  
Enrosque el rodamiento derecho al cuadro (girándolo en contra de las agujas del reloj si es rosca inglesa o a favor si es rosca italiana), hasta que haga tope con éste.

» 4 Compruebe que no existan holguras, tirando alternativamente de las bielas hacia fuera. Si existe holgura, apriete más el tornillo de la biela izquierda hasta que ésta desaparezca. Si se ha alcanzado el máximo para de apriete, 48 - 54 Nm, desmonte la biela, aplique más grasa y repita el montaje. Puede llevarle varios intentos eliminar la holgura.

### PREPARAZIONE DEI PARTICOLARI

#### 1

#### Preparare le scanalature:

- Aggiungere il grasso sulle scanalature (1, Figura 1)
- Aggiungere il grasso sul filetto del bullone (2)
- Aggiungere il grasso sulla pista di scorrimento del cuscinetto (3)

#### 2 Preparazione del bullone con estrattore incorporato:

Aggiungere il grasso sulla superficie come in figura 2.

### MONTAGGIO

» 3 Ingrassiare i filetti della scatola del telaio. Avvitare la calotta nel lato sinistro della scatola del movimento centrale in senso orario, finché non si raggiunge il fine corsa. Utilizzando una chiave dinamometrica stringere con una forza da 34 a 41 Nm.

» 4 Ingrassiare i filetti della scatola del telaio. Avvitare la calotta nel lato sinistro della scatola del movimento centrale in senso orario per le calotte a passo inglese (BSA) ed in senso orario per le calotte a passo italiano, finché raggiungono il fine corsa.

» 5 Utilizzando una chiave dinamometrica stringere con una forza da 34 a 41 Nm. Fare riferimento alla Figura 3.

### VOORBEREIDING

#### 1 Voorbereiding van de crankset:

- Breng smeervet aan op de vertanding links (1, figuur 1)
- Breng smeervet aan op de binnenschroefdraad voor de linker crankbout (2)
- Breng smeervet aan op de plek waar de lagers komen te zitten (3)

#### 2 Breng smeervet aan op de zelflossende bout van de linker crank op de plaatsen zoals aangegeven in figuur 2.

### MONTAGE

» 3 Breng nieuw vet aan op de schroefdraden van het frame. Plaats de ingevette rechter lagerhelft in het frame, en draai de wortel vast (tegen de klok in bij Engelse -BSA- draad, met de klok mee bij Italiaanse draad) totdat de flens van de wortel strak tegen de brackethuls zit. Aanhaalkoppel 34 - 41 Nm. Gebruik een momentsleutel. Zie figuur 3.

» 4 Controleer de gemonteerde bracketset op speling door de beide cranks beurtelings van het frame af te trekken. Als de crank beweegt, de bout verder aanhalen tot er geen speling meer voelbaar is. Als het maximum aanhaalkoppel van 48 - 54 Nm bereikt wordt, eerst de crank arm afnemen, extra vet aanbrengen en opnieuw monteren. Het is mogelijk dat de complete set meerdere malen opnieuw gemonteerd moet worden voordat alle speling verdwenen is.

### VOORBEREIDING

#### 1 Voorbereiding van de crankset:

- Breng smeervet aan op de vertanding links (1, figuur 1)
- Breng smeervet aan op de binnenschroefdraad voor de linker crankbout (2)
- Breng smeervet aan op de plek waar de lagers komen te zitten (3)

#### 2 Breng smeervet aan op de zelflossende bout van de linker crank op de plaatsen zoals aangegeven in figuur 2.

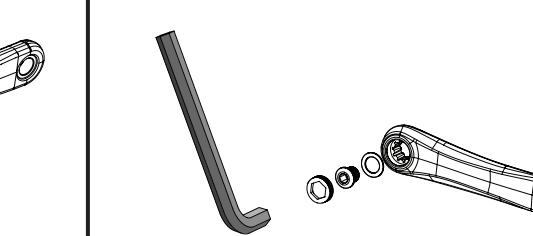
### MONTAGE

» 3 Breng nieuw vet aan op de schroefdraden van het frame. Plaats de ingevette rechter lagerhelft in het frame, en draai de wortel vast (tegen de klok in bij Engelse -BSA- draad, met de klok mee bij Italiaanse draad) totdat de flens van de wortel strak tegen de brackethuls zit. Aanhaalkoppel 34 - 41 Nm. Gebruik een momentsleutel. Zie figuur 3.

» 4 Controleer de gemonteerde bracketset op speling door de beide cranks beurtelings van het frame af te trekken. Als de crank beweegt, de bout verder aanhalen tot er geen speling meer voelbaar is. Als het maximum aanhaalkoppel van 48 - 54 Nm bereikt wordt, eerst de crank arm afnemen, extra vet aanbrengen en opnieuw monteren. Het is mogelijk dat de complete set meerdere malen opnieuw gemonteerd moet worden voordat alle speling verdwenen is.

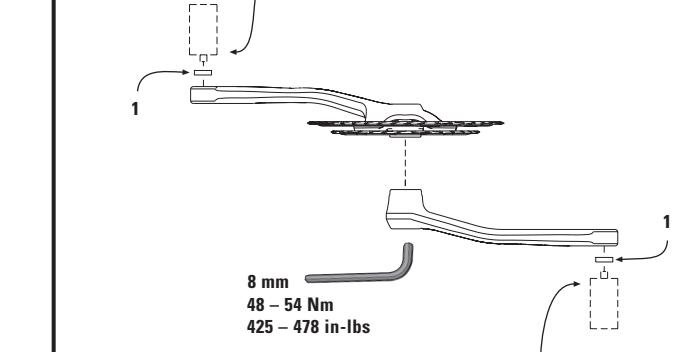
### 6

16 mm (5/8")  
12 - 15 Nm  
106 - 133 in-lbs



### 7

31 - 34 Nm  
274 - 301 in-lbs



### MONTAJE

#### 4

#### Monte la biela izquierda atornillándola al eje, utilizando una llave allen de 16 mm (5/8") para fijar la cazoleta auto-extractor y apriétala hasta 12 - 15 Nm.

#### 5

#### Monte la biela izquierda atornillándola al eje, utilizando una llave allen de 8 mm. Apriételo hasta 48 - 54 Nm utilizando una llave allen de 8 mm (9 Nm) y que las piezas de contacto del pedal no estén planas y uniformes, utilice las arandelas que vienen incluidas con el pedal (1, Figura 7).

### CONSEJO

Si aparecen crujidos tras el montaje, compruebe que todas las piezas han sido correctamente apretadas y que haya abundante grasa en todas las superficies. Compruebe también el apriete de los tornillos de los platos (8 - 9 Nm) y que los pedales hayan sido engrasados y apretados correctamente.

» Las juntas GXP han sido diseñadas para evitar la entrada de suciedad y por tanto deben rozar contra las superficies sellantes. Tras montar unas nuevas juntas GXP se apreciará cierta fricción; esto es normal. Con el uso las juntas se irán desgastando y girarán con suavidad.

### MONTAGGIO

#### 4

#### Ingrassiare i filetti dei pedali, montarli e serrare i pedali alla pedivella con 31 - 34 Nm. Utilizzare le rondelle incluse per i pedali (1, Figura 7) se la superficie di contatto del pedale non è piatta e liscia.

### ATTENZIONE

La pedivella del lado trasmissione ha un filetto destro, la pedivella del lado sinistro ha un filetto sinistro.

### CONSIGLIO

Se si verificano dei rumori controllare che tutti i bulloni siano stati chiusi con la corretta forza di serraggio e che il grasso sia stato applicato su tutte le superfici. Controllare inoltre che i bulloni di tenuta delle corone siano chiusi correttamente (da 8 a 9 Nm) e che il filetto dei pedali sia ingrassato e chiuso correttamente.

» Le protezioni sigillanti prevengono dall'entrata sporco e quindi determinano un contatto nella parte in scorrimento. Quando le calotte sono nuove è inevitabile un minimo attrito. Questo è normale. Con l'utilizzo il sistema diventerà più scorrevole.

### MONTAGE

#### 4

#### Smeer de pedaalschroefdraden in met vet, monteer de pedalen en zet ze vast aan de crankarmen met 31 - 34 Nm. Gebruik de bijgesloten pedaalafsluitringen (1, figuur 7) als